



Thommen
Furler

PRODUKTE UND DIENSTLEISTUNGEN

Gesamtsortiment Mobilität



Thommen-Furler AG, Ihr Partner für die Beschaffung von Chemikalien und Schmierstoffen, für die Umwelttechnik und für das Recycling von Industrie- und Sonderabfällen, bietet Ihnen eine nicht nur umweltgerechte, sondern für Ihr Unternehmen auch überaus wirtschaftlich interessante, integrale Lösung aus ein- und derselben Hand.

Von einem einzigen Partner erhalten Sie Chemikalien und Schmierstoffe, rezyklieren oder eliminieren Ihre Industrie- und Sonderabfälle und werden gleichzeitig von unseren fachkundigen Spezialisten persönlich beraten!

ChemCare®-Konzept

Das ChemCare®-Konzept baut auf einer mittlerweile gegen 30-jährigen Erfahrung auf und findet bei einer grossen Mehrheit der Kunden von Thommen-Furler AG seine Anwendung. Entsprechend der beiden Kundensegmente INDUSTRIE und MOBILITÄT und der zugrundeliegenden Kundengruppen erfolgt eine bedürfnisgerechte Gewichtung der jeweiligen Produkte und Dienstleistungen.

Das ChemCare®-Konzept bietet Ihnen unter anderem folgende massgeschneiderte Lösungen:

- «just in time»-Belieferung und -Abholung der angeforderten Produkte und anfallenden Industrie- und Sonderabfälle,
- Persönliche Beratung für Ihre Qualitätsanalysen und Analysenzertifikate,
- Detaillierte und umfassende Produkt-Dokumentation für Neuprodukte und Abfälle,
- Unterstützung beim Handling Ihrer Aufträge und der Bewirtschaftung Ihrer Lager,
- Klare und präzise Informationen über die bestehenden und zukünftigen gesetzlichen Grundlagen,
- Effiziente Hilfe für die sichere Lagerung von Gefahr- gut.

Mit einer ChemCare®-Partnervereinbarung erzielen Sie handfeste, wirtschaftliche Vorteile.

Thommen-Furler AG unterhält ein Integriertes Management-System (IMS), das gemäss ISO 9001 (Qualitätsmanagement), ISO 14001 (Umweltmanagement) und ISO 22000 (Anforderungen der Lebensmittel-, Futtermittel und Arzneimittel-Gesetzgebung) zertifiziert ist.

Das ChemCare®-Konzept baut auf einer mittlerweile gegen 30-jährigen Erfahrung auf.

Unsere Verpflichtungen gegenüber Kunden, Lieferanten und Mitarbeitern sowie unser ökologisches und soziales Verhalten haben wir im Rahmen der Unternehmensgrundsätze, der Qualitäts-, Umwelt- und Sicherheitspolitik sowie in einem Verhaltenskodex festgelegt. Thommen-Furler AG richtet alle Tätigkeiten nach diesen Richtlinien aus.



Betriebsstandort Rüti b. Büren

Schmiermittel-Sortiment und Chemikalien



Thommen-Furler AG verfügt über ein den höchsten Anforderungen entsprechendes Sortiment für das automobiler Gewerbe.

Mobil-Schmierstoffe und -fette

Als Vertreter der Marke Mobil in der Schweiz, bietet Ihnen Thommen-Furler AG ein komplettes Schmiermittel-Sortiment für Nutzfahrzeuge, für Personenwagen sowie für industrielle Anwendungen.

Mobil Delvac

Seit seiner Einführung im Jahr 1925 verlängert Mobil Delvac die Lebensdauer und steigert die Leistung der Motoren und der Nutzfahrzeuggetriebe auf der ganzen Welt, in jeglicher Umgebung.

Mit den Jahren wurde Mobil Delvac zur absoluten Referenz im Schmiermittelbereich.

Mit Konzentration auf Forschung, technologische Fortschritte und auf eine starke internationale Präsenz entwickelte sich Mobil Delvac zu einer der weltweit grössten Motorenöl-Marken. Mit 90 Jahren Erfahrung führt die Marke Mobil Delvac eines der erfolgreichsten Schmiermittel-Sortimente für Nutzfahrzeuge auf dem Markt. Millionen von Fachprofis auf der ganzen Welt vertrauen Mobil Delvac. 300 Hersteller empfehlen ihren Kunden diese Marke.

Mobil 1

Schon vor der Erfindung des ersten Benzinfahrzeuges gewährleistete Mobil bereits das Funktionieren der Maschinen und die Mobilität der Menschen. Vom ersten Flugzeug der Gebrüder Wright bis zur internationalen Weltraumstation, von den ersten Autos bis hin zu den Formel 1 Rennwagen der neusten Generation zeigten Millionen von Fahrzeugen Bestleistungen dank Mobil-Ölen. Alle MobilTM-Motorenöle, ob nun Mobil 1TM oder Mobil SuperTM, entsprechen den neusten geltenden Normen

auf dem Schmiermittel-Markt und erfüllen die Anforderungen der Fahrzeughersteller; sie übertreffen sogar deren Erwartungen.

Mobil SHC

Seit mehr als einem Jahrhundert hat sich MobilTM auf dem Spitzenschmiermittel-Markt einen unübertroffenen Ruf erworben. Das Geheimnis? Ein vertiefter Sachverstand im Betätigungsfeld, die Umsetzung von spezifischen, auf die besonderen Kundenbedürfnisse abgestimmte Programme sowie die Entwicklung von eigens konzipierten Werkzeugen, um die Produktivitätsgrenze der Ausrüstungen zu überbieten. Entdecken Sie wie die Mobil-SHC-Öle die Leistungsfähigkeit massgeblich unterstützen.

AdBlue[®] by BASF

AdBlue[®] by BASF ist eine hochreine, 32,5 %-prozentige Harnstofflösung für die Reduktion von Stickoxyden (NO_x) in den Abgasen von Dieselfahrzeugen der neusten Generation (Euro 6, Tier4, usw.).

Als Exklusiv-Vertreiber von AdBlue[®] by BASF in der Schweiz, bietet Ihnen Thommen-Furler AG ein breites Sortiment an Gebinden und technischen Vorrichtungen für das Befüllen der AdBlue[®]-Tanks von Personenwagen, Nutzfahrzeugen und anderen mit SCR-Technologie ausgerüsteten Dieselmotoren.

BASF, weltweit führend in der Herstellung von Chemikalien und chemischen Spezialitäten, stellt ihr Know-How zu Ihrer Verfügung.

Die höchste Reinheit von AdBlue[®] by BASF wird gemäss der ISO 70070- und ISO 22241-Normen produziert; die Zugabe von weiteren Kraftstoffen ist damit überflüssig.

CLEARNOX® von TOTAL

CLEARNOX®, das additivierte AdBlue® für den Stop-and-Go-Verkehr. Ist die Temperatur der Auspuffgase nicht hoch genug, können sich Kristalle der Cyanursäure bilden und die SCR-Anlage verstopfen. Ein Ausfall des Fahrzeugs kann die Folge sein. CLEARNOX® dagegen, sorgt für eine optimale Dispersion und erlaubt so eine komplette Reduktionsreaktion auch bei niedrigeren Temperaturen. Die SCR-Anlage bleibt frei von Kristallen und der Motor geschützt.

Glysantin® bei BASF

Die von BASF hergestellte Kühlerschutzmittel Glysantin® gewährleistet einen 3-fach Schutz für Ihren Motor: gegen Frost, Überhitzung und Rost. Glysantin® ist weit mehr als ein Frostschutz. Dank der enthaltenen Additive schützt Glysantin® den Kühlkreislauf über das ganze Jahr.

Als Vertreiber der Marke Glysantin® in der Schweiz (Originalprodukt mit BASF-Garantie) bietet Thommen-Furler AG den Fachspezialisten den Kühlerschutz mit den meisten Homologationen und Empfehlungen seitens der Fahrzeug- und Motorenherstellern.

Koch-Chemie

Die Koch Chemie-Produkte – die Referenz für die Reinigung und für die Fahrzeugaufbereitung – sind bei den anspruchsvollsten Fahrzeugherstellern, wie Mercedes-Benz, BMW, VW, Porsche, Audi, Jaguar, usw. zugelassen. Als Vertreiber von Koch Chemie-Produkten in der Schweiz nehmen sich die Fachspezialisten von Thommen-Furler AG Ihrer Reinigungsanlagen an und zeigen Ihnen, wie die Produkte für die Fahrzeugaufbereitung einzusetzen sind.

Der weltweite Ruf der Koch Chemie-Produkte ist auf die ausserordentliche Reinigungsleistung sowie auf den Einsatz von den strengsten Umweltkriterien entsprechenden Produkten zurückzuführen.

Koch Chemie – Produkte für die Reinigung von Fahrzeugen

Die Koch Chemie-Reinigungsprodukte sind ideal für Tunnel- und Portalwaschanlagen, für Selbstbedienungswaschanlagen sowie Hochdruck- und Handreinigung.

Koch Chemie – Produkte für die Fahrzeugaufbereitung

Die Produkte für die Fahrzeugaufbereitung von Koch Chemie erfüllen die höchsten Ansprüche der Branchenspezialisten. Die Basisprodukte für die Fahrzeugreinigung vom Unterhaltsservice bis zum Einsatz von Nanotechnologie-Produkten für anspruchsvolle Kunden sind international registriert. Die Waschvorgänge und die Anwendungsdauer werden optimal reduziert.

Hosko

Die Hosko-Produkte umfassen Öl- und Chemikalienabsorbiermittel, Saugmatten und Sicherheitsprodukte für den Transport von Gefahrgütern und Sonderabfällen. Die meisten Produkte von Hosko sind natürlich und inert. Als Vertreiber von Hosko-Produkten in der Schweiz bietet Ihnen Thommen-Furler AG das auf Ihre Bedürfnisse und Aktivitäten abgestimmte Produkt.

BioCircle®

Die Reinigungsmittel von BioCircle® sind die Referenz im Bereich der biologischen Teilereinigung. Die Reiniger bestehen aus Mikro-Organismen, die für Sie arbeiten. Ganz ohne Lösungsmittel, ohne VOC-Gebühr sowie ohne aggressive, alkalische Reiniger. Einfach in der Anwendung und ohne Allergie oder Brandrisiko. Für den Gebrauch in den BioCircle®-Waschtischen.



Thoco®

Das Thoco®-Sortiment umfasst weitere, von Thommen-Furler AG hergestellte und in der Schweiz vertriebene Betriebsmittel, z.B. für Fahrzeuge, für die Abwasserbehandlung und für Werkstätten; sie sind in Gebinden jeglicher Grösse verfügbar.

Recycling und Entsorgung von Abfällen



Thommen-Furler AG verfügt über die Bewilligung für das Einsammeln, das Recycling oder die Entsorgung von allen Sonder- und Industrieabfällen sowie kontrollpflichtigen Abfällen aus der Industrie- und Automobilbranche.

Recycling und Entsorgung von Abfällen aus der Automobilbranche

Dank des ChemCare®-Konzepts kann Thommen-Furler AG ihren Kunden integrale Dienstleistungen aus einer Hand anbieten: Chemikalienversorgung, Sonderabfallrecycling und Umwelttechnik. Als Abgeber von Abfällen profitieren Sie von diesen Dienstleistungen.

Thommen-Furler AG bietet Ihnen Zusatzvorteile, wie die Erstellung der Begleitscheine für Sonderabfälle gemäss VeVA, die Zurverfügungstellung von Entsorgungsgebinden, spezifische Abfallanalysen, VOC-Gehaltsbestimmungen, eine eigene Logistik, eine Ferntanküberwachung via Telemetrie sowie Sicherheitsvorrichtungen, wie z.B. Auffangwannen.

Als Abgeber von Abfällen aus der Automobilbranche profitieren die Kunden von Thommen-Furler AG von zahlreichen Vorteilen.

Thommen-Furler AG verfügt über die Bewilligung für die Annahme und die Behandlung von Sonderabfällen, kontrollpflichtigen Abfällen und Industrieabfällen gemäss der Verordnung über den Verkehr mit Abfällen (VeVA). Die Betreibernummer ist **0393 00001**. Mit Ausnahme von radioaktiven, infektiösen und explosiven Abfällen nimmt Thommen-Furler AG sämtliche Abfallfraktionen entgegen.

Verpackung und Konditionierung

Gitterpaletten, 1000-lt-IBCs, Spund und Deckelfässer à 60 und 200 lt, Bidons, Kartons und 600 lt-Säcke werden kostenlos zur Verfügung gestellt.

Die Bremsflüssigkeitssammelsysteme SET 60 und 200 lt, die Paloxen für Bleibatterien sowie Metallsammelbehälter müssen einmalig erworben werden (Austauschbinde). Die Begleitscheine sowie die Gefahrgutetiketten werden vom Thommen-Furler-Chauffeur anlässlich der Abholung mitgebracht; die Begleitscheingebühr beträgt CHF 25.- pro Abfalltyp. Die Transportkosten sind, mit Ausnahme der Altreifen in Mulden, eingeschlossen.

Recycling von Bleibatterien

Als Leader in der Schweiz im Bereich Bleibatterierecycling (Starterbatterien, Stationär- und Traktionsbatterien) arbeitet Thommen-Furler AG ausschliesslich mit Bleihütten zusammen, bei welchen die Recycling-Prozesse die Umweltanforderungen erfüllen.

Welches Gebinde verwende ich?

Die eidgenössische Gesetzgebung fordert säureresistente und stossichere Gebinde für die Lagerung und den Transport von Starterbatterien und stationären Bleibatterien. Die Kunststoffpaloxen à 600 lt (Art.-Nr. 367081) und 330 lt (Art.-Nr. 367110) erfüllen diese Anforderungen.

Wie lagere ich die verbrauchten Batterien richtig?

Das Kunststoffgehäuse des Blei-Akkumulators dient der Isolation. Die Altbatterien müssen vorsichtig mit den Elektroden nach oben gerichtet in die Paloxe geschichtet werden, um jeglichen elektrischen Kontakt (Kurzschluss) zu vermeiden und einen Brand auszulösen. Ausserdem spart eine adäquate Schichtung Platz!

Altbatterien sind Sonderabfälle!

Obwohl defekt, haben die Batterien immer noch einen Marktwert. Sie gelten trotzdem als Sonderabfall und müssen von einem Entsorger recycelt werden, der über eine Annahmewilligung für Bleibatterien verfügt. Dieser erstellt einen Begleitschein über die konforme Entsorgung für den Fall einer behördlichen Kontrolle.



Bleirückgewinnung

Rezyklierung von Öl-, Luft- und Kraftstofffiltern

Thommen-Furler AG betreibt eine Filterbehandlungsanlage, womit verschiedene Abfallfraktionen wiederverwendet werden können. Die Filter werden bei den Garagen abgeholt und nach Rütli b. Büren gebracht. Nach einer Grobtriage nach Fremdkörpern (z.B. Metallteile) werden die Filter zerkleinert und weiter in eine Zentrifuge geführt. So werden Öl- und Kraftstoffreste abgetrennt. Dank eines Magnets bleiben die Alteisenteile haften und ihrerseits von Papier und Karton getrennt.



Ölfilterbehandlungsanlage (Rütli b. Büren)

Die Ölfilter gehören nicht in den Hausmüll! Dank einer umweltrespektierenden Entsorgung werden das Alteisen (Recycling), die Filtermaterialien (thermische Verwertung in KVA) und das Altöl (thermische Verwertung in der Zementindustrie) kostengünstig behandelt und die natürlichen Ressourcen geschont!



Ölfilterfraktion

Thommen-Furler AG, Standort Rütli b. Büren

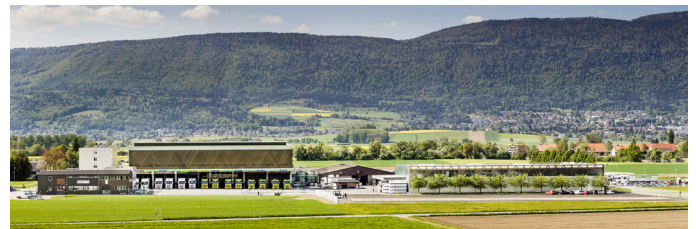
- Triage-Center mit Lagertanks und Lagerflächen für Sonderabfälle Anlage für die Rezyklierung von Öl-, Luft- und Kraftstofffiltern
- Behandlungs- oder Rekonditionierungsanlagen für Abfälle aus der Automobilbranche, wie Altreifen, Blei-Akkumulatoren oder Kunststoff
- Produktion von flüssigen Ersatzbrennstoffen für die Zementindustrie, auf Basis von Altöl, Alt-Lösemitteln und wässrigen Lösemitteln
- Behandlungsanlagen für Schlämme und Kunststoff-Materialien

Thommen-Furler AG, Standort Ziefen

- Triage-Center für Sonderabfälle, einschliesslich der Triage von Chemikalien in kleinen Verpackungsgrößen
- Produktion von festen Ersatzbrennstoffen
- Emulsionsbehandlungsanlage
- Anlage für die Behandlung von wässrigen Abfällen
- Sammlung, Triage und Konditionierung von Sonderabfällen aus Haushaltungen
- Laboranalysen und Qualitätssicherung für Sonderabfälle

Thommen-Furler AG, Standort La Chaux-de-Fonds

- Triage-Center mit Lagertanks und Lagerflächen für Sonderabfälle einschliesslich der Triage von Chemikalien in kleinen Verpackungsgrößen
- Anlagen zur Behandlung von chemisch-physikalischen, anorganischen Sonderabfällen (Neutralisation, Oxidation, Reduktion, Fällung, Filtration, Elektrolyse, usw.)
- Behandlungsanlage für Zinkbäder
- Behandlungsanlage für die Rückgewinnung von Edelmetallen (Elektrolyse)
- Laboranalysen und Qualitätssicherung für Sonderabfälle



Standort Rütli b. Büren



Standort Ziefen



Standort La Chaux-de-Fonds

Umwelttechnik

ChemCare®-Partnervereinbarungen CCPV

Teil- oder Komplettfinanzierungen Ihrer technischen Anlagen werden über den Kauf von Neuware während einer bestimmten Zeit ohne weiteres möglich. Je nach Bedürfnis nach chemischen Spezialitäten, Schmierstoffen, AdBlue®, usw. unterbreiten Ihnen unsere Automotive-Verkaufsberater die ideale, für Ihr Unternehmen passende Lösung.

Die ChemCare®-Partnervereinbarung erlaubt Ihnen Ihre Investitionsgüter auf einfache Weise zu finanzieren.

Logistik-Dienstleistungen

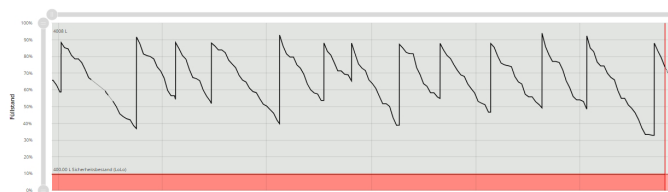
Dank eigener Transportflotte, bestehend aus mehr als 60 Nutzfahrzeugen, ist Thommen-Furler AG in der Lage jede Region in der Schweiz und im Fürstentum Liechtenstein mit hoher Frequenz zu bedienen.

Thommen-Furler AG verfügt über eigene Bahngeleiseanlagen mit direktem Anschluss, 3 Dienstgleisen, 2 Rangierlokomotiven und gegen 30 Bahnkesselwagen.

Seit mehreren Jahren plant und optimiert Thommen-Furler AG den Liefer- und Abholservice für Stückgut- und Flüssig-Transporte mit Unterstützung elektronischer Support-Werkzeuge (Catrin), welche bei der Planung sowohl Distanzen und Produkttypen als auch spezielle Weisungen der Kundschaft berücksichtigen.

OptiTank® – Die Telemetrie für jedermann

Dank des Tanklagerbewirtschaftungssystem OptiTank® haben unsere Kunden die Garantie für eine sichere, prompte und sorgenlose Beschaffung. Je nach Tankkapazität sind kombinierte Transporte möglich und erlauben so Einsparungen wie auch eine gesteigerte Effizienz. Für die Automotive-Kundschaft ist das OptiTank®-System ideal für die AdBlue®-Service-Stationen, für Lagertanks mit Neu-Ölen und für Tanks mit flüssigen Sonderabfällen.



Abwasserreinigung

Die Abwasserreinigung umfasst sämtliche Behandlungsanlagen für die Reinigung von Abwässern aus Tunnel- und Portalwaschanlagen, der Hochdruckreinigung, der Motor-

und Chassis-Reinigung, der Carrosserien, usw. Bei den meisten Anlagentypen ist sogar die Wiederverwendung des gereinigten Wassers möglich.

Das Sortiment besteht aus biologischen Abwasserreinigungsanlagen, BioNator®, BioCiron® und BioSaver®, Emulsionsspaltanlagen GESA®, Anlagen zur chemisch-physikalischen Behandlung, Neutralisationsanlagen INOR® sowie Koaleszenzplattenölabscheider CPS®.

Unsere Spezialisten für die Abwasserbehandlung erarbeiten ein Projekt gemäss Pflichtenheft des Kunden und stellen die Anlagen her. Die Montage, die Inbetriebnahme, der Störungs- und Pannendienst sowie Service und Unterhalt werden von unseren eigenen Technikern vorgenommen.



Umwelttechnik

Auffangwannen, Sicherheitsregale und -schränke, feuerresistente Behälter für Fässer und IBC-Container, Bodenschutz, AdBlue-Service-Stationen und -Abfüllvorrichtungen, Havarie-Rolling-Pack für Werkstätten, Waschtische für die biologische Teilereinigung, Fasswender für Gabelstapler, Filterpapier und -säcke, vollständiges Sortiment an Kunststoff- und Metallbehältern für das Sammeln, das Lagern und den Transport von Chemikalien und Abfällen.



Service-Technik

Die Thommen-Furler-Service-Technik gewährleistet den Störungs- und Pannendienst sowie den Unterhalt für alle Anlagen und Installationen, wie z.B. die Abwasserreinigungsanlagen, die AdBlue®-Service-Stationen und -Abfüllvorrichtungen, die BioCircle®-Waschtische, usw.

Service-Verträge garantieren ein sorgenfreies Funktionieren aller Anlagen und technischen Vorrichtungen.

Thommen-Furler AG
Hauptsitz
Industriestrasse 10
CH-3295 Rüti b. Büren
T +41 32 352 08 00

Zweigniederlassung
Hauptstrasse 9/11
CH-4417 Ziefen
T +41 61 935 90 50

Succursale
Combe des moulins 21
CH-2300 La Chaux-de-Fonds
T +41 32 967 87 07

Recycling und Entsorgung
Spaltag
In der Luberzen 5
CH-8902 Urdorf
T +41 44 735 81 81

info@thommen-furler.ch
thommen-furler.ch

Alcosuisse AG
Hauptsitz
Industriestrasse 10
CH-3295 Rüti b. Büren
T +41 31 309 17 00

Betrieb Delémont
Route de la Communance 58
CH-2800 Delémont
T +41 32 422 29 91

Betrieb Schachen
Schachenweidstrasse 2
CH-6105 Schachen
T +41 41 499 91 30

info@alcosuisse.ch
alcosuisse.ch

Alab AG
In der Luberzen 5
CH-8902 Urdorf
T +41 44 735 81 91

info@alab.ch
alab.ch

Recyplus
Entsorgung AG
Rue St-Henri 2
CH-2800 Delémont
T +41 32 423 16 62

Info@recyplus.ch
recyplus.ch

Erne surface AG
Industriestrasse 24
CH-8108 Dällikon ZH
T +41 43 411 74 74

info@ernesurface.ch
ernesurface.ch

Service-Center Automotive

T +41 32 352 08 21

sca@thommen-furler.ch

Service-Center Umwelttechnik

T +41 32 352 19 50

scu@thommen-furler.ch